MSW-3232 NTSC マトリックス スイッチャ　仕様書

1.概　要

MSW-3232は、多数の入力カメラを任意の出力に割り当て、効率の良い監視をおこなうための映像切換え機です。
出荷時設定は、出力 1チャンネルは入力 1チャンネル,出力 2チャンネルは入力 2チャンネル..........
出力 32チャンネルは入力 32チャンネルとなっています。
すべての設定は RS-232C、または RS-485 のシリアル通信で制御します。

2.特　長

①映像信号専用のマトリックス スイッチャです。
②入力対出力の組み合わせは、32対 32です。オプションの増設ユニットにより、64対 32に拡張できます。
③内蔵フォントは 12×16ドット,ゴシック体です。
④各チャンネルに最長 16文字のタイトル設定ができます。
⑤挿入タイトルには JIS第一,第二水準で 6,879 文字より選択できます。(JIS X0208-1990)
⑥タイトルの設定は、付属のタイトル設定ソフト for Windowsにて簡単におこなえます。
⑦時計を画面に挿入できます。
⑧クロス ポイントは、RS-232Cまたは RS-485(オプション)で設定できます。
⑨RS-232C,RS-485 のリモート コントローラがあります。(オプション)
⑩ラック マウント可能です。(取付金具はオプション)

3.構　成

①本体(MSW-3232)..1
②取扱説明書..1
③フロッピィ ディスク(タイトル設定ソフト for Windows)....1

4.電気的仕様

No.	項　目	仕　様	備　考
1	方式	NTSC 方式に準拠	
2	カメラ映像入力	1.0Vp-p 75 Ω 不平衡	32入力(BNC×32)
3	映像出力	1.0Vp-p 75 Ω 不平衡	32出力(BNC×32)
4	リモート	RS-485 準拠(半二重) 2系統	モジュラコネクタ RJ-11
		RS-232C 準拠 1系統	D-Sub 9ピン(オス)
5	表示文字	16文字 1行 画面上中央部/画面下中央部	JIS第一,第二水準 12×16ドット,ゴシック体
6	文字データ	保存可	16文字×32入力チャンネル
7	時計表示	画面上中央部	年.月.日 時:分:秒
8	文字入力ソフト	Windows対応	
9	電源	AC100V 50/60Hz	
10	消費電力	約 10W	
11	使用温湿度	0~40℃ 10~90%RH	
12	保存温度	-10℃~60℃	RH70% 以下

5.機械的仕様

No.	項　目	仕　様	備　考
1	外形寸法	420(W)×300(D)×132(H)	D# M2023001
2	筐体色	A22-85B相当（日塗工）	(底面,背面を除く)アイボリィ
3	筐体文字色	AN-40相当(日塗工)	ダーク グレィ
		AN-10相当(日塗工)	クロ
4	質量	約 5.0kg	
5	設置	据置、またはラック マウント	ラック マウント金具はオプション

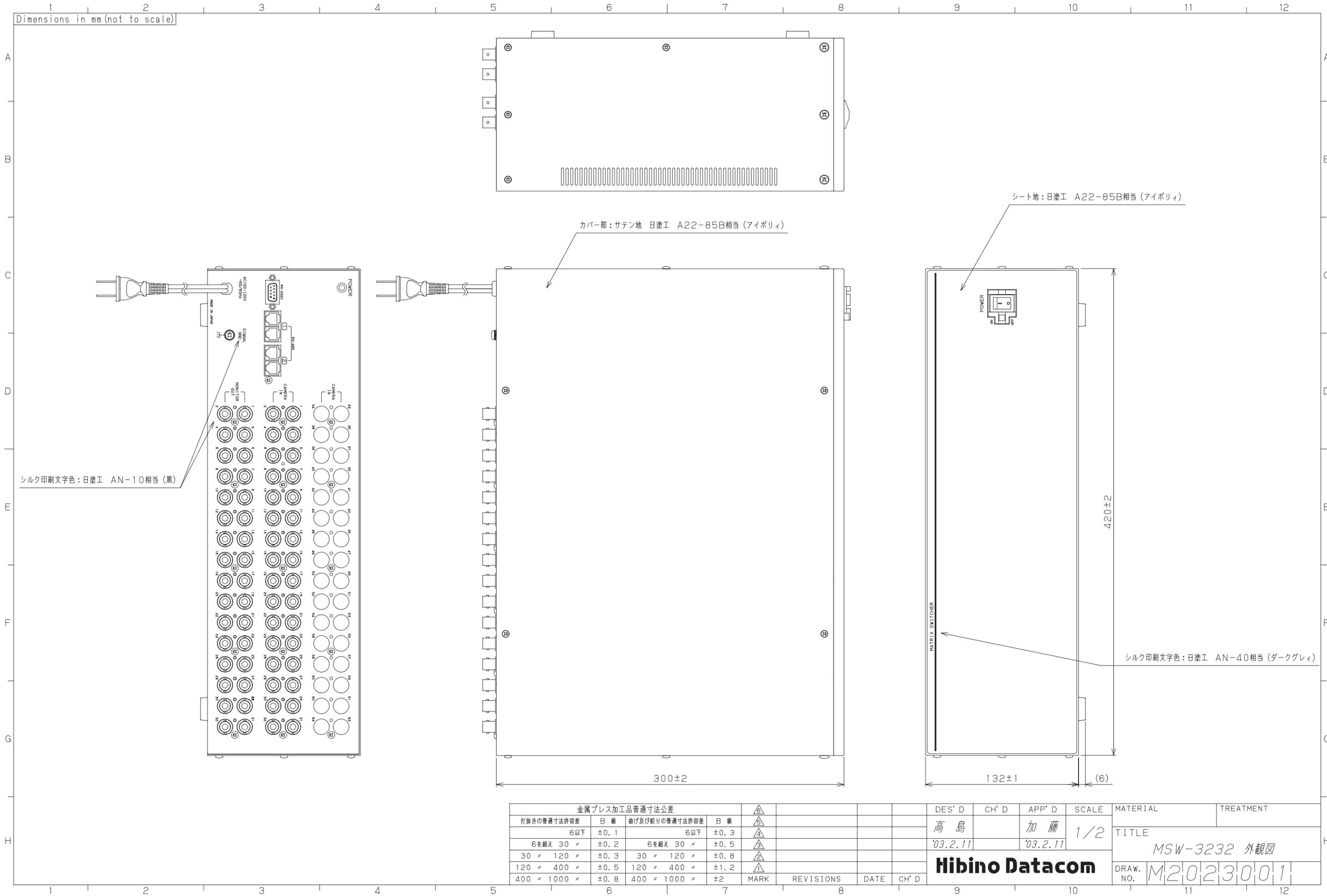
※本仕様書記載の内容につきましては、改良その他の理由により、お断りなく変更する場合がございます。

6.性　能

No.	項　目	仕　様	備　考
1	カメラ入力同期分離	min -6dB	
2	映像出力		
	Y レベル	100 ±5 IRE	
	ダイナミック　レンジ	110 IRE 以上	
	シンク　レベル	40±4 IRE	
	バースト振幅	40±4 IRE	
	周波数特性	500KHz~6MHz +1,-3dB	
	S/N	48dB 以上	
	クロストーク	48dB 以上	
	サグ	5%以下	
3	文字レベル	75±15 IRE	
	縁取りレベル	30±15 IRE	

7.オプション

①32 入力増設ユニット(ZB-MSU-3232)
②ラック　マウント　キット(JIS)　(RMI-J3-421)
③ラック　マウント　キット(EIA) (RMI-E3-421)
④リモート　コントローラ(RMC-11)…RS-232C,RS-485　　で本機を制御する
⑤RS-232C,RS-485　　コマンド表

ヒビノデータコム株式会社
http://www.hibino-data.com
〒111-0053　東京都台東区浅草橋5-25-5山清ビル3F
tel. 03-3865-3991　fax. 03-3865-3971

Dimensions in mm(not to scale)
カバー部：サテン地　日塗工　A22-85B相当（アイボリィ）
シート地：日塗工　A22-85B相当（アイボリィ）
シルク印刷文字色：日塗工　AN-10相当（黒）
シルク印刷文字色：日塗工　AN-40相当（ダークグレィ）
POWER
RS-232C
RS-485
SIGNAL GND
MONITOR OUT
CAMERA IN
MATRIX SWITCHER
420±2
300±2
132±1
(6)
金属プレス加工品普通寸法公差
打抜きの普通寸法許容差
B　級
曲げ及び絞りの普通寸法許容差
6以下　±0.1　6以下　±0.3
6を超え　30　〃　±0.2　6を超え　30　〃　±0.5
30　〃　120　〃　±0.3　30　〃　120　〃　±0.8
120　〃　400　〃　±0.5　120　〃　400　〃　±1.2
400　〃　1000　〃　±0.8　400　〃　1000　〃　±2
MARK　REVISIONS　DATE　CH'D
DES'D　高　島　'03.2.11
CH'D
APP'D　加　藤　'03.2.11
SCALE　1/2
MATERIAL
TREATMENT
TITLE　MSW-3232　外観図
Hibino Datacom
DRAW. NO.　M2023001